



**FOREST CHEMICAL**  
the right bonding

Guía de Selección  
**Conservas**

## The Right Bonding



**De entre todas las soluciones que existen a tus necesidades de adhesivado solo una es la correcta. La que necesitas.**

En Forest Chemical innovamos a diario para encontrarla. Desarrollando adhesivos que están a la vanguardia en sus respectivos campos de aplicación.

## La nueva generación de adhesivos hot melt

**Nuestra gama de adhesivos personalizados Adhimelt amplía las ventajas de los adhesivos Hot Melt** tradicionales en términos de rendimiento, adhesión, resistencia térmica o una menor temperatura de fusión, entre otras.

Estas evoluciones se traducen en ventajas evidentes como aumento de la productividad y la velocidad de trabajo, ahorro energético y ahorro de producto, entre muchas otras.



Aplicación mejorada, eliminando hebras y residuos



Versatilidad optimizada independientemente de formatos de caja



Empleo de una única referencia durante todo el año



Rendimiento superior a adhesivos estándar

## Right for You



**En Forest Chemical no queremos limitarnos a ofrecerte una serie de adhesivos standard desarrollados de manera genérica.**

**Eso ya lo hacen otros.** Sí, tenemos un amplio catálogo de adhesivos industriales de alto rendimiento, pero también queremos que nos propongas retos: que nos hagas trabajar para encontrar una solución específicamente desarrollada para ti y los proyectos que tienes en mente.

— Producto

## Conservas



- Permiten el cerrado de cajas de diferentes formas y tamaños.
- Adaptados al cerrado de cajas wrap-around.
- Compatible con el envasado en frío y en caliente.

Producto	Composición	Apariencia	Temp. Aplicación	Viscosidad (cP)	Velocidad
ADHIMELT I-1365	EVA	Granza amarilla	160 – 195°C	700 – 1300	●●●○
ADHIMELT M-40SV	Metaloceno	Granza blanca	140 – 180°C	1500 – 1800	●●●○
ADHIMELT M-90 SV	Metaloceno	Granza blanca	140 – 180°C	800 – 1400	●●●●
ADHIMELT L-5310	EVA (Para etiquetado)	Granza amarilla	140 – 180°C	800 – 1400	●○○○

## The Right Commitments



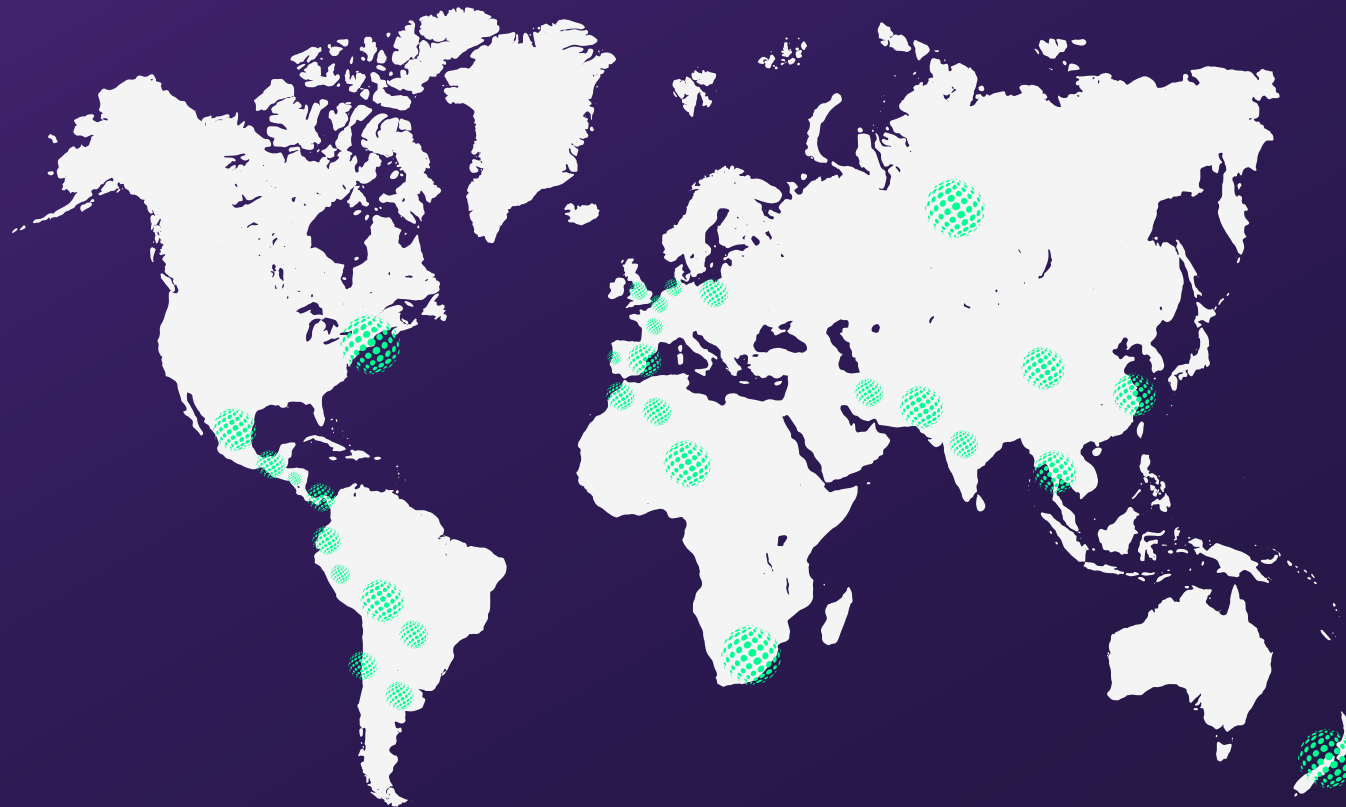
**Dar con soluciones de adhesivado óptimas nos exige adoptar una serie de compromisos que nos guían y nos definen:** evitar perjuicio alguno para el medio ambiente, ofrecer un servicio post-venta que incentive los lazos con el cliente y las colaboraciones a largo plazo, además de desarrollar productos diferenciales por su calidad, prestaciones, adhesión y rendimiento.

## FOREST CHEMICAL

### The Right Expansion

---

Nuestra trayectoria en el desarrollo de adhesivos de precisión nos ha llevado a aportar innovación, ingenio y soluciones a empresas de Latinoamérica, Europa, África y Asia. **Un reto que nos impulsa y nos anima a superarnos. Porque es lo natural. Pero, sobre todo, lo correcto.**



**Latam:** México, Guatemala, El Salvador, Brasil, Panamá, Perú, Ecuador, Colombia, Argentina, Paraguay, Bolivia y Chile.  
**Europa:** Portugal, España, Francia, Reino Unido, Holanda, Bélgica, Polonia. | **África:** Marruecos, Argelia, Nigeria y Sudáfrica.  
**Asia:** Rusia, Pakistán, India, Tailandia, China, Irán. | **Oceanía:** Nueva Zelanda. | **EEUU:** Boston.



Forest Chemical  
**Contacto**

---

Pol. Ind. Plá de la Vallonga. C/Trueno, 149 · 03006.  
Alicante (España) · (+34) 966 282 687

[info@forestchemicalgroup.com](mailto:info@forestchemicalgroup.com)  
[www.forestchemicalgroup.com](http://www.forestchemicalgroup.com)