

FOREST CHEMICAL
the right bonding

Guía de Selección
Congelados

The Right Bonding



De entre todas las soluciones que existen a tus necesidades de adhesivado solo una es la correcta. La que necesitas.

En Forest Chemical innovamos a diario para encontrarla. Desarrollando adhesivos que están a la vanguardia en sus respectivos campos de aplicación.

La nueva generación de adhesivos hot melt

Nuestra gama de adhesivos personalizados Adhimelt amplía las ventajas de los adhesivos Hot Melt tradicionales en términos de rendimiento, adhesión, resistencia térmica o una menor temperatura de fusión, entre otras.

Estas evoluciones se traducen en ventajas evidentes como aumento de la productividad y la velocidad de trabajo, ahorro energético y ahorro de producto, entre muchas otras.



Aplicación mejorada, eliminando hebras y residuos



Versatilidad optimizada independientemente de formatos de caja



Empleo de una única referencia durante todo el año



Rendimiento superior a adhesivos estándar

Right for You



En Forest Chemical no queremos limitarnos a ofrecerte una serie de adhesivos standard desarrollados de manera genérica. Eso ya lo hacen otros.

Sí, tenemos un amplio catálogo de adhesivos industriales de alto rendimiento, pero también queremos que nos propongas retos: que nos hagas trabajar para encontrar una solución específicamente desarrollada para ti y los proyectos que tienes en mente.

— Producto

Congelados



- Adhesivos termofusibles con excelente adhesión a bajas temperaturas, manteniendo la flexibilidad incluso sobre sustratos complicados.
- Pegado inicial semejante a pegado final, no presentando cristalización con el transcurso del tiempo.
- Desarrollos innovadores que permiten el uso de nuevos polímeros capaces de soportar muy bajas temperaturas y procesos de ultracongelado.

Producto	Composición	Apariencia	Temp. Aplicación	Viscosidad (cP)	Velocidad	Adhesión
ADHIMELT F-1000	EVA	Granza amarilla	150 – 180°C	800 – 1100	●●○○	●●●○
ADHIMELT M-10	Metaloceno	Granza blanca	120 – 140 °C	1000 – 1500	●●●●	●●○○
ADHIMELT M-25SV	Metaloceno	Granza blanca	170 – 190°C	1300 – 1800	●●○○	●●●●
ADHIMELT M-65	Metaloceno	Granza blanca	160 – 180 °C	1100 – 1500	●●●○	●●●○
ADHIMELT M-90SV	Metaloceno	Granza blanca	160 – 170 °C	900 – 1200	●●●●	●●○○

The Right Commitments

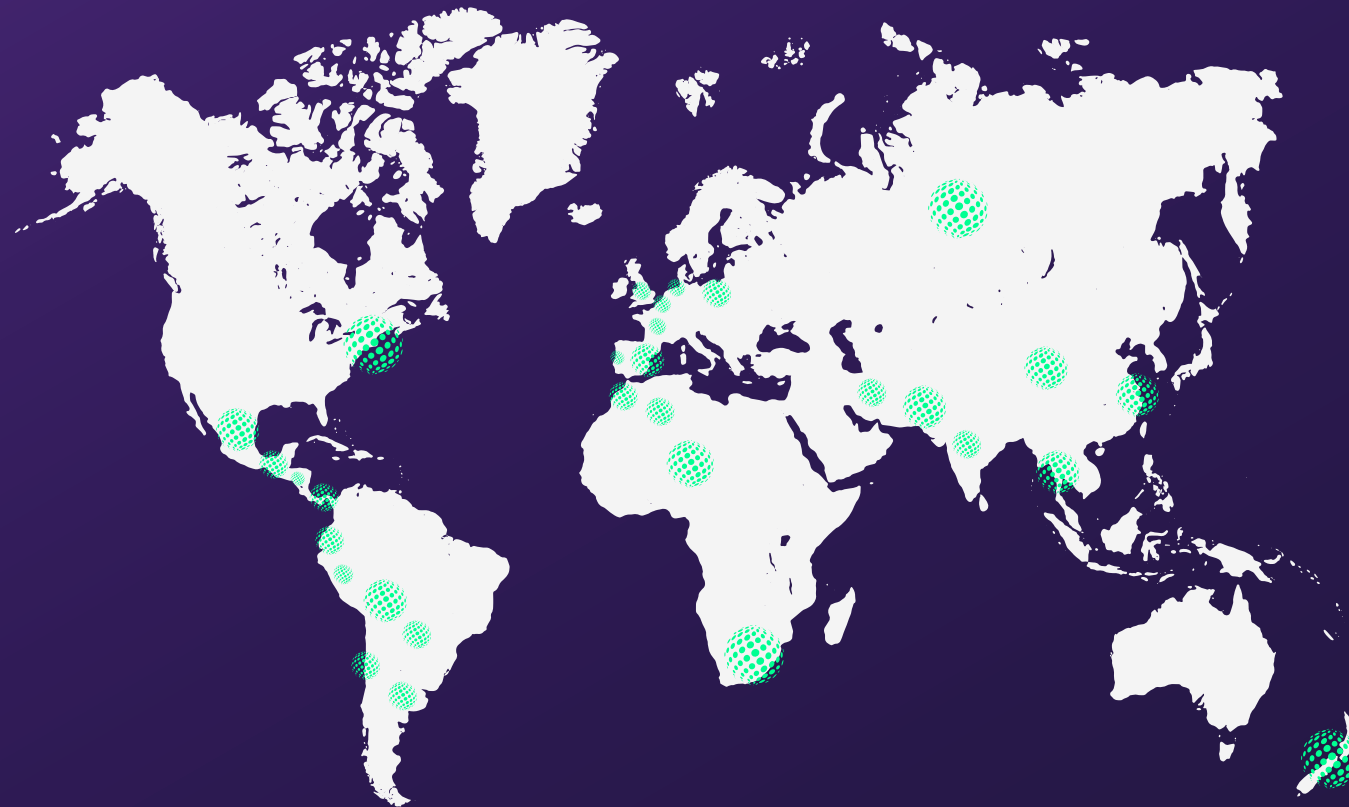


Dar con soluciones de adhesivado óptimas nos exige adoptar una serie de compromisos que nos guían y nos definen: evitar perjuicio alguno para el medio ambiente, ofrecer un servicio post-venta que incentive los lazos con el cliente y las colaboraciones a largo plazo, además de desarrollar productos diferenciales por su calidad, prestaciones, adhesión y rendimiento.

FOREST CHEMICAL

The Right Expansion

Nuestra trayectoria en el desarrollo de adhesivos de precisión nos ha llevado a aportar innovación, ingenio y soluciones a empresas de Latinoamérica, Europa, África y Asia. **Un reto que nos impulsa y nos anima a superarnos. Porque es lo natural. Pero, sobre todo, lo correcto.**



Latam: México, Guatemala, El Salvador, Brasil, Panamá, Perú, Ecuador, Colombia, Argentina, Paraguay, Bolivia y Chile.
Europa: Portugal, España, Francia, Reino Unido, Holanda, Bélgica, Polonia. | **África:** Marruecos, Argelia, Nigeria y Sudáfrica.
Asia: Rusia, Pakistán, India, Tailandia, China, Irán. | **Oceanía:** Nueva Zelanda. | **EEUU:** Boston.



Forest Chemical
Contacto

Pol. Ind. Plá de la Vallonga. C/Trueno, 149 · 03006.
Alicante (España) · (+34) 966 282 687

info@forestchemicalgroup.com
www.forestchemicalgroup.com